

| Lösungen für die Lager-
und Fördertechnik



| Bewährt

| Vielfältig

| Kundenorientiert

DAS PLUS IN LOGISTIK

Lösungen für die Lager-
und Fördertechnik



Vielseitig: Lager- und Fördertechnik



| BESTEHENDE MARKTANFORDERUNGEN

- effiziente Lösungen für komplexe Prozesse
- unterschiedlichste Anforderungen von Tiefkühllogistik über Materialflusstechnologie bis hin zu Sortieranlagen und Airport-Logistik
- Wechselwirkungen in die Mechanik, z. B. Verzicht auf Kabelkanäle

| MURRELEKTRONIK IST IHR SYSTEMPARTNER UND BIETET: DAS PLUS AN PRODUKTEN

➤ **Wirtschaftlich!**

- + schnelle Installation, z. B. MQ12
- + Langlebigkeit, z. B. elektrischer Bremsgleichrichter
- + einfaches Dezentralisieren, z. B. Cube67+

➤ **Sicher!**

- + hohe Schutzart IP69K, z. B. M12 Steel
- + Absicherung langer Leitungswege, z. B. MICO
- + Netzausfallüberbrückung (Systemverfügbarkeit), z. B. MB Cap

➤ **Platzsparend!**

- + geringste Bauhöhe, z. B. ein gewinkelten M12-Steckverbindern
- + geringste Baubreite, z. B. Optokoppler 10 A
- + 488 I/O-Punkte auf 90 cm Breite, z. B. Cube20

| MATERIALFLUSSTECHNOLOGIE

Branchentypische Anforderungen:

- hohe Verfügbarkeit
- weltweite Zulassungen
- wirtschaftliche Installation



MQ12

Wartungsfreie Puffermodule der Baureihe MB Cap gewährleisten hohe Anlagenverfügbarkeit, der Bremsgleichrichter arbeitet verschleißfrei. Mit dem Schnellverriegelungssystem MQ12 können Installationen in der Lager- und Förder-technik in kürzester Zeit durchgeführt werden. Das sorgt für Wirtschaftlichkeit.



MB Cap



Bremsgleichrichter



Cube67

| TIEFKÜHL- & FRISCHELOGISTIK

Branchentypische Anforderungen:

- niedrige Temperaturen
- raue Umgebungen
- hohe Schutzart
- Medienbeständigkeit



Foto: eye-lab/Quelle: PHOTOCASE

Der robuste Steckverbinder M12 Steel eignet sich für Temperaturbereiche von -40 bis +105°C und erfüllt die Anforderungen von Schutzart IP68/IP69K. Mit den Leitungsqualitäten PVC und Santoprene ist der M12 Steel speziell für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie entwickelt.



M12 Steel



Evolution



V4A-Steckverbinder



| SORTIERANLAGEN

Branchentypische Anforderungen:

- kleine Bauformen
- wirtschaftliche Installation
- Geschwindigkeit
- Snap-in Technik



Foto: jetro/Quelle: PHOTOCASE

In Sortieranlagen sind kompakte und wirtschaftliche Produkte gefragt. Cube20: nahezu 500 I/O auf 90 cm setzen hier den Standard. Unsere M8-Steckverbinder eignen sich hervorragend für die Installation von Sensoren auf engstem Raum.



Impact20



MICO



Miro



M8-Steckverbinder

| AIRPORT-LOGISTIK

Branchentypische Anforderungen:

- verschlauchte Leitung (codeunit)
- Anforderung nach „British Standard“
- halogenfrei
- low smoke



Leistungsfähige Gepäckförderanlagen werden oft mit AS-Interface realisiert. Murrelektronik bietet eine Vielzahl innovativer Busmodule – mit dem bewährten Profilkabelanschluss ebenso wie mit der robusten M12-Rundsteckverbindertechnik. Für die dezentrale Stromversorgung ist ECO-Rail die platzsparende Option.



Verschlauchte Leitung



Cube67



Modlight70



Eco-Rail



Murrelektronik GmbH | Falkenstraße 3, D-71570 Oppenweiler | Postfach 1165, D-71567 Oppenweiler
Fon +49 7191 47-0 | Fax +49 7191 47-130 | info@murrelektronik.com | www.murrelektronik.com



Die in dem Prospekt enthaltenen Angaben wurden mit der größtmöglichen Sorgfalt erarbeitet. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität ist die Haftung auf grobes Verschulden begrenzt.