

WERKZEUG-PROGRAMM

MURR-Tools von Murrelektronik

Wir verfügen über 40 Jahre Erfahrung rund ums Thema Steckverbinder – und wir möchten, dass Sie davon profitieren. Darum haben wir Ihnen ein Sortiment an Werkzeugen zusammengestellt, mit denen Sie unsere Kabel und Leitungen perfekt weiterverarbeiten können.

In unserem Werkzeugprogramm „MURR-Tools“ finden Sie alle Hilfsmittel, um die Arbeitsschritte, die zur Herstellung einer elektrischen Verbindung notwendig sind, einfach und praktikabel zu gestalten. Sie können fehlerfrei arbeiten und vermeiden dadurch Ausfallzeiten durch schlechte Verbindungen. Das sorgt für eine hohe Wirtschaftlichkeit.



Schneiden



Die Schneidewerkzeuge von Murrelektronik garantieren einen **glatten und geraden Schnitt**. Der Leiter wird nicht verformt oder gequetscht.

Eine optimale Hebelübersetzung und eine ausgefeilte Schneidegeometrie ermöglichen **kraftsparendes und gelenkschonendes Arbeiten**.

Abmanteln/-isolieren



Der Griff des Murrelektronik-Abmantelwerkzeugs ist **ergonomisch geformt**. Er liegt gut in der Hand und ermöglicht **rutschfestes und sicheres Arbeiten**.

Arretierbare Abstandhalter sorgen für **gleichbleibend gute Ergebnisse**.

Crimpen



Die Crimpzangen von Murrelektronik sind kompakt, so können Aderendhülsen auch an **schwer zugänglichen Stellen zuverlässig** mit den Kabelenden verbunden werden.

Der Ratsch-Mechanismus ist für **optimale Crimpergebnisse** ausgelegt.

Greifen



Alle Murrelektronik-Zangen sind nach **DIN EN 60900** gefertigt und geprüft.

Die Form des Griffes ermöglicht es, auch **längere Arbeiten einfach durchzuführen**.

Am System-Socket kann **Zubehör aufgesteckt** werden.

Zubehör



Der System-Clip von Murrelektronik **schützt** Mitarbeiter vor Unfällen durch versehentlich herunterfallende Werkzeuge.

Er ist zu **allen Zangen mit Soft-Gripp-Griff kompatibel**.

Schneiden



Kabelschere

7000-98100-0000000



Kabelschneider

7000-98131-0000000



Seitenschneider

7000-98141-0000000



Technische Daten

Länge	140 mm	160 mm	160 mm
Gewicht	65 g	185 g	210 g
Ausführung	–	DIN, GS, VDE	

Sonstiges

Schneidenlänge: 43 mm	Kabel – Al + Cu Mehrleiter ein- und mehrdrahtig – Schneidwert: 16 mm Kabel – Al + Cu Mehrleiter ein- und mehrdrahtig – Schneidwert: 50 mm ²	Weicher Draht – 220 N/mm ² Kupfer, Aluminium, Kunststoff – Schneidwert: 6 mm Mittelharter Draht – 750 N/mm ² Nagel, Drahtstift – Schneidwert: 3,5 mm Harter Draht – 1800 N/mm ² Drahtseilfaser, Stahldraht – Schneidwert: 2 mm Kabel – Al + Cu Mehrleiter ein- und mehrdrahtig – Schneidwert: 11 mm
-----------------------	---	---

Abmanteln Abisolieren



Abmantelwerkzeug

7000-98201-0000000



7000-98211-0000000



Abisolierzange

7000-98301-0000000



7000-98311-0000000



Technische Daten

Länge	140 mm	167 mm	191 mm	144 mm
Breite	–	37 mm	20 mm	23 mm
Höhe	–	30,5 mm	90 mm	168 mm
Gewicht	45 g	116 g	136 g	165 mm

Sonstiges

Minimaler Kabelquerschnitt: 8 mm Maximaler Kabelquerschnitt: 13 mm	Leiterquerschnitt: 4,5–40 mm Abisoliermaße: bis zu 4,5 mm Definierte Arretier-Positionen für Kreis-, Längs- und Spiralschnitt	Leiterquerschnitt: 0,02–10 mm ² / AWG 34-8 Abisoliermaße : 3–18 mm	Leiterquerschnitt: 0,02–10 mm ² / AWG 34-8 Abisoliermaße : 3–18 mm
---	---	--	--

Crimpen



Crimpzange

7000-98401-0000000



Greifen



Kraft-Kombi-Zange

7000-98151-0000000



Spitzzange

7000-98161-0000000



Technische Daten

Länge:	176 mm
Breite:	26 mm
Höhe:	62 mm
Gewicht:	371 g

Sonstiges

Leiterquerschnitt: 0,14–10 mm² / AWG 26-8
Crimp-Profil: hexagonal

Technische Daten

Länge	180 mm	205 mm
Gewicht	260 g	190 g
Größe Ringschlüssel	15 mm	18 mm
Backenform	flache Backen	
Weicher Draht	220 N/mm ² Kupfer, Aluminium, Kunststoff – Schneidwert: 5,2 mm	220 N/mm ² Kupfer, Aluminium, Kunststoff – Schneidwert: 3,9 mm
Mittelharter Draht	750 N/mm ² Nagel, Drahtstift – Schneidwert: 3,4 mm	750 N/mm ² Nagel, Drahtstift – Schneidwert: 3,2 mm
Harter Draht	1800 N/mm ² Drahtseilfaser, Stahldraht – Schneidwert: 2,2 mm	
Kabel	Al + Cu Mehrleiter ein- und mehrdrahtig – Schneidwert: 12 mm	–
Ausführung	DIN, GS, VDE	